

บทที่ 5

## สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ อย่างเคร่งครัด ซึ่งประกอบด้วย มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ การจัดการกากของเสีย เสียง การคมนาคม สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ อันตรายร้ายแรง และสุนทรียภาพ รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 3 ซึ่งสามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้ดังนี้

##### (1) มาตรการทั่วไป

โรงงานได้ปฏิบัติตามมาตรการทั่วไป ที่ระบุในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ครั้งที่ 7) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ออ 5103.3.1/4032 ลงวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ.2567 ซึ่งเป็นมาตรการฯ ที่ทางโรงงานยึดปฏิบัติอยู่ในปัจจุบัน

โรงงานได้ดำเนินการตรวจสอบ และปรับปรุงแก้ไขอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องให้อยู่ในสภาพที่สามารถพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และทางโรงงานได้ดำเนินการจัดทำฐานข้อมูลอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายตามแนวทางของกรมควบคุมมลพิษ และสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการเรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้โรงงานยังให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูล

การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ทั้งนี้ ทางโรงงานได้ให้ความร่วมมือในการดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของทางรัฐ เพื่อแก้ปัญหา VOCs ในพื้นที่ร่วมกับภาครัฐและกลุ่มผู้ประกอบการ

## (2) มาตรการด้านคุณภาพอากาศ

โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 1 และ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2 เพื่อลดปริมาณการระบาย 1,3-บิวทาไดอิน จากกระบวนการผลิตก่อนปล่อยสู่บรรยากาศเสร็จเรียบร้อยแล้ว มีการจัดทำข้อมูลอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย นอกจากนี้มีการป้องกัน/ควบคุมการรั่วระยะเหวจาก 1,3-บิวทาไดอิน และอะคริโลไนไตรล์ในขั้นตอนดำเนินการผลิตตามจุดต่างๆ ในกระบวนการผลิต มีการตรวจวัดการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่อุปกรณ์ต่างๆ ดำเนินการตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ในกระบวนการผลิตให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ มีการติดตั้งหอเผาซึ่งมีประสิทธิภาพในการเผากำจัดอย่างน้อยร้อยละ 98 พร้อมทั้งควบคุมการระบายก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่างๆ เข้าสู่หอเผา และดำเนินการจัดทำแผนการจัดการในกรณีหอเผาไม่สามารถใช้งานได้ มีการติดตั้งระบบไฟฟ้าสำรองที่จ่ายไฟให้กับอุปกรณ์สำคัญ พร้อมทั้งจัดทำขั้นตอนการควบคุมกระบวนการผลิตในสถานะฉุกเฉิน การบำรุงรักษา และมาตรการเฝ้าระวังหอเผาให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

นอกจากนี้ ยังติดตั้งระบบนำอะคริโลไนไตรล์ และระบบแยกบิวทาไดอินกลับมาใช้ใหม่ อีกทั้ง มีการปิดคลุมบ่อ Surge Basin เพื่อรวบรวมอากาศภายในบ่อไปยังระบบหอดูดซับถ่านกัมมันต์ และมีการควบคุมประสิทธิภาพระบบหอดูดซับถ่านกัมมันต์ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

ทั้งนี้ทางโรงงานได้มีการดำเนินงานร่วมเป็นคณะทำงานนำร่อง Code of Practice (CoP) เรื่องการซ่อมบำรุง, การใช้หอเผา, ถังกักเก็บ ซึ่งปัจจุบันได้ออกเป็นกฎหมายให้ผู้ประกอบการดำเนินการได้ถูกต้องอย่างต่อเนื่องตามกฎหมาย CoP และร่วมเป็นคณะทำงานศึกษาแนวทางการกำหนดมาตรการควบคุมสารเบนซีน และสาร 1,3-บิวทาไดอินในบรรยากาศบริเวณริมรั้วในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม

### (3) มาตรการด้านคุณภาพน้ำ

โรงงานได้ดำเนินการติดตั้งระบบระบายน้ำเสีย แยกออกจากระบบระบายน้ำฝน โดยเด็ดขาด มีการจัดแบ่งระบบระบายน้ำตามลักษณะการใช้ประโยชน์พื้นที่ มีการแบ่งประเภทและการจัดการน้ำเสียของโครงการ นอกจากนี้ น้ำฝนที่ตกภายหลัง 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำเสียในพื้นที่ (Rain Sump Pit) และมีระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge)

สำหรับการบำบัดน้ำเสียจากโรงงาน มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียโดยห้องปฏิบัติการของโรงงาน และบริษัทที่ปรึกษา เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และจัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย

นอกจากนี้ ทางโรงงานยังได้ร่วมเป็นตัวแทนองค์กรผู้ใช้น้ำมาบตาพุดคอมแพล็กซ์ 3 เพื่อประเมินสถานการณ์น้ำในพื้นที่และเตรียมมาตรการรับมือกับความเสี่ยงทั้งภัยแล้งและน้ำท่วมที่อาจจะเกิดขึ้นต่อผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในภาคตะวันออก

### (4) มาตรการจัดการกากของเสีย

โรงงานจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด และแยกประเภทอย่างชัดเจน โดยขยะที่ Recycle ไม่ได้ส่งไปกำจัดที่เทศบาลนครมาบตาพุด ส่วนขยะที่สำนักงานบางส่วนของ Recycle ได้หรือขายได้ เช่น นำกระดาษไปบริจาคให้กับชุมชนเพื่อสร้างรายได้ และโครงการ“ทอดไม่ทิ้ง” นำน้ำมันไม่ใช่แล้วไปผลิตเป็นไบโอดีเซล หรือให้วัดนำไปเป็นเชื้อเพลิงในพิธีฌาปนกิจ สำหรับกากของเสียจากกระบวนการผลิต ได้จัดให้มีอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดป้ายแสดงรายละเอียดของกากของเสียแต่ละชนิด รวมถึงข้อควรระวังในการจัดเก็บให้ชัดเจน โรงงานเลือกใช้บริการหน่วยงานรับกำจัดและขนส่งที่ได้รับอนุญาตจากราชการและมีระบบควบคุมการขนส่งที่ดี มีระบบติดตามเส้นทางและ

ควบคุมความเร็วรถด้วยระบบ GPS เพื่อให้มั่นใจได้ว่าหน่วยงานดังกล่าวเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ

นอกจากนี้ โครงการมีนโยบายส่งเสริมการลดการเกิดของเสียและส่งเสริมการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ และดำเนินการส่งเสริม ลดการฝังกลบ โดยปัจจุบันไม่มีการนำของเสียไปฝังกลบ และสามารถจัดการด้วยวิธีการและนำไปใช้ประโยชน์ได้มากที่สุด (มีการเปลี่ยน Concept การจัดการตามคำนิยามของ GRI Standard (GRI 306 : Waste 2020)) พร้อมทั้งจัดให้มีผู้ควบคุมกากของเสียตามที่กฎหมายกำหนด และทำการอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีและกากของเสีย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลตามแผนการอบรม

#### (5) มาตรการด้านเสียง

โรงงานได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านเสียงอย่างเคร่งครัด โดยคัดเลือกอุปกรณ์และควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด มีแผนงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรต่างๆ และดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาตามแผนอย่างสม่ำเสมอ

#### (6) มาตรการด้านการคมนาคม

โรงงานมีการจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โรงงานอย่างเหมาะสม มีป้ายสัญลักษณ์จราจร และป้ายจำกัดความเร็วไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาความปลอดภัย บริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน จัดรถผู้รับ-ส่งพนักงานของโรงงาน เพื่อลดปริมาณยานพาหนะบนท้องถนน มีการควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกให้ไม่เกินเกณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด มีการพิจารณาคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถติดไว้ที่รถขนส่งตามที่มาตรการกำหนด โดยกำหนดเส้นทางการขนส่งภายนอกไม่ให้อำนาจพื้นที่ชุมชนเพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน

นอกจากนี้ มีการจัดทำคู่มือระเบียบปฏิบัติจากวัตถุอันตราย ขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน เพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี สำหรับพื้นที่การขนส่ง/ขนถ่าย จัดให้มีไฟส่องสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายตลอดการทำงาน พร้อมทั้ง มีการตรวจสอบสภาพ

ความพร้อมของยานพาหนะ และระบบความปลอดภัยทุกครั้งก่อนใช้งาน มีการกวดขันให้พนักงานขับรถ มีความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร และมีการจัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่งในเรื่องความปลอดภัย โดยมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่ง ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการขนส่ง

#### (7) มาตรการด้านสภาพสังคม-เศรษฐกิจ

โรงงานมีมาตรการในการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตามความต้องการของบริษัทเข้ามาทำงานเป็นอันดับแรก โดยมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผ่านกิจกรรม BST Group พบชุมชน และทางโรงงานมีหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร (SD4) ดูแลกิจกรรม CSR ของบริษัท และมีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมตามความต้องการของชุมชน

ทั้งนี้ โรงงานมีการจัดประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 ซึ่งมีการชี้แจงความคืบหน้าของการดำเนินงานของโรงงาน แจ้งผลการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม และสร้างความเชื่อมั่นในระบบการผลิต พร้อมมีแผนดำเนินกิจกรรม Open House ให้ชุมชน หน่วยงานราชการและองค์กรอิสระ เข้าเยี่ยมชมโรงงานในวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ.2568 รวมถึงมีการพบปะนำเสนอผลการดำเนินงานให้ชุมชนทราบผ่านกิจกรรม “BST Group พบชุมชน” ในระหว่างวันที่ 4-14 มีนาคม พ.ศ.2568 และกิจกรรมการเข้าเยี่ยมชมโรงงานผ่านกิจกรรมชงชาดาวเขียว ในวันที่ 6 มีนาคม พ.ศ.2568 และมีแผนดำเนินกิจกรรมปลูกป่า ในวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ.2568 นอกจากนี้ ทางโรงงานได้มีการส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน เช่น รถเช่าชุมชนอิสลาม ตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน วิสาหกิจชุมชนกลุ่มสร้างอาชีพชุมชนบ้านพลง และวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชูด เป็นต้น

โรงงานมีการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ และความคิดเห็นของชุมชน ครั้วเรือนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียง เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2568 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2568 ซึ่งล่าสุดดำเนินการสำรวจเมื่อวันที่ 30-31 สิงหาคม และวันที่ 1-25 กันยายน พ.ศ.2567

โรงงานมีระบบรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยผ่านช่องทางต่างๆ เช่น โทรศัพท์ แอปพลิเคชันไลน์ จดหมาย หรือร้องเรียนได้โดยตรงกับทางเจ้าหน้าที่ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ เกิดขึ้น

## (8) มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โรงงานจัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำโรงงาน เพื่อควบคุมดูแล บริหารการจัดการด้านอาชีวอนามัย มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อทำหน้าที่รายงานและเสนอแนะแนวทางปรับปรุงแก้ไขเกี่ยวกับความปลอดภัยให้ถูกต้อง และติดป้ายประกาศนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ป้ายเตือนพื้นที่เสี่ยงอันตราย เพื่อให้พนักงานทราบ ซึ่งทางโรงงานได้ทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญ และวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโรงงาน และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด และส่งให้นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี

ในกรณีที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่ โรงงานมีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตามระบบ Pre-Start Up Safety Review (PSSR) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่ นอกจากนี้ยังมีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงาน ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันอุปกรณ์ความปลอดภัย และกำหนดระเบียบการปฏิบัติงานโดยให้มีการขออนุญาตก่อนทำงานทุกครั้ง (Work Permit) เพื่อความปลอดภัย

โรงงานมีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามแผนการอบรมประจำปี ซึ่งมีการขออนุญาตก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง และดำเนินการจดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด

โรงงานจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อลดโอกาสที่พนักงานจะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงาน โดยมีมาตรการควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) ได้แก่ ลดระดับเสียงจากต้นกำเนิดเสียง (Source) โดยทำการติดตั้งผนังดูดซับเสียงที่อาคารไฟฟ้าสำรอง นอกจากนี้ โรงงานได้มีการบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงาน

ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง มีการอบรมให้ความรู้พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง มีการลดระดับเสียงโดยแก้ที่ทางผ่านของเสียง (Pathway) กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในพื้นที่ที่มีเสียงดัง

นอกจากนี้โรงงานได้จัดทำแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ซึ่งดำเนินการฝึกซ้อมปีละ 4 ครั้ง โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 ดำเนินการฝึกซ้อมจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ในวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ.2568 และวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2568

#### (9) มาตรการด้านสุขภาพ

โรงงานจัดให้มีการประกันรับผิชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ หากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางโรงงาน ทั้งในระยะสั้นและระยะยาวอย่างต่อเนื่อง จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อเป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยผ่านกิจกรรม Healthy Corner กิจกรรม Health Me Please และจัดให้มีการฉีดวัคซีน เพื่อสร้างภูมิคุ้มกันโรคให้กับพนักงาน และมีการเตรียมความพร้อมในการรองรับอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วยเกิดขึ้น โดยส่งข้อมูลให้โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง และมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ หน่วยแพทย์ออนทัวร์ เพื่อน้อง ในการดูแลสุขภาพของประชาชนในพื้นที่

นอกจากนี้ โรงงานมีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และมีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยดำเนินการในระหว่างวันที่ 19-21 และ 24-25 มีนาคม พ.ศ.2568 จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ห้องพยาบาล และพยาบาลวิชาชีพประจำห้องพยาบาล โดยมีการคัดเลือก และประเมินสถานพยาบาลที่จะตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงาน มีการจัดส่งข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลที่เป็นอื่นๆ ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเตรียมความพร้อมในการให้ความรู้การรักษากรณเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล รวมถึงมีการประกันสุขภาพให้กับพนักงาน

#### (10) มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง

โรงงานจัดให้มีระบบการสื่อสารที่เพียงพอ มีระบบเฝ้าระวังก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) ชนิดตรวจจับก๊าซตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจวัดสารเคมี ติดตั้งระบบการพ่นน้ำลงถึงปฏิกรณ์ (Reactor) ติดตั้งซีล (Seal) ของปั๊มและข้อต่อต่างๆ เป็นไปตามมาตรฐานฯ กำหนด รวมทั้งมีเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบติดตั้งอยู่ในบริเวณที่ง่ายต่อการรั่วไหล มีระบบ DCS และ



Control Valve ในการแจ้งเตือนหรือระงับเหตุฉุกเฉิน สำหรับควบคุมอุณหภูมิปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน โดยวาล์วอัตโนมัติจะเปิด-ปิดให้น้ำเย็น (Chilled Water) เข้าไประบายความร้อนภายในถังเกิดปฏิกิริยา ทำให้ความดันอยู่ในค่าที่ควบคุม

โรงงานกำหนดให้หลักเลียงการเติมหรือจ่ายวัตถุดิบจากถังเก็บหลายถังพร้อมกัน มีการกำหนดวิธีการปฏิบัติงานของการขนถ่ายวัตถุดิบ จัดให้มีระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลาในขณะที่มีการขนถ่ายวัตถุดิบ มีมาตรการในการตรวจสอบรถ และคนขับรถ โดยมีการตรวจสอบการขึ้นทะเบียนของรถ ตรวจสอบสภาพรถขนถ่ายสารเคมีและผลิตภัณฑ์ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยอยู่ตลอดเวลา พร้อมทั้งจัดให้มีแผนฉุกเฉินเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง และได้กำหนดให้บริเวณหน่วยเก็บวัตถุดิบเป็นพื้นที่หวงห้าม ซึ่งต้องขออนุญาตก่อนเข้าทำงาน อีกทั้ง จัดเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณวาล์วของท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ มีการติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซแบบตลอดเวลา (Online Gas Detector) เพื่อตรวจจับก๊าซ 1,3-บิวทาไดอิน และอะครีโลไนไตรล์ ที่อาจจะรั่วไหลออกมาและจะส่งสัญญาณเตือน (Alarm)มายังห้องควบคุม (Control Room)

#### (11) มาตรการด้านสุนทรียภาพ

โรงงานมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 7,163.89 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 7.86 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (91,176.80 ตารางเมตร) โดยปลูกไม้ยืนต้นขนาดกลาง เช่น อินทนิล ตะแบก เสลา แคนนา นนทรี ประดู่ หางนกยูงฝรั่ง อโศก มะฮอกกานี ปาล์ม หางกระรอก เป็นต้น ปลูกไม้พุ่มบริเวณแนวรั้วและปลูกไม้ประดับเพื่อความสวยงามบริเวณอาคารปฏิบัติงานต่างๆ และจัดให้มีแผนการบำรุงรักษาและมาตรการในการปลูกต้นไม้ทดแทนให้มีสภาพดีอยู่เสมอ พร้อมทั้งมีการประเมินและกำหนดแผนงานประจำปี เพื่อปรับปรุงการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการของโครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ อย่างเคร่งครัด ซึ่งประกอบด้วย มาตรการด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ระดับเสียงทั่วไป กากของเสีย คุณภาพดิน คุณภาพน้ำใต้ดิน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ ซึ่งพบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 4 และสรุปได้ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	■ วัดมาบชูด	- 1,3-บิวทาไดอิน	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.007) $\mu\text{g}/\text{m}^3$	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- อะคริโลไนไตรล์	ครั้งละ 24 ชั่วโมง	- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.011)-6.21 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ความเร็วและทิศทางลม	ต่อเนื่อง (ม.ก.-มิ.ย. 68)	- ความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.2-2.5 m/s ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศตะวันตก, ทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทาง ทิศใต้	ยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน
	■ ชุมชนขอความร่วมมือ	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.007)-3.72 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.011)-0.72 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ความเร็วและทิศทางลม		- ความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-3.3 m/s ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทาง ทิศตะวันตก, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้, ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ และทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ก่อนไปทางทิศเหนือ	ยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	■ ริมรั้วด้าน ทิศตะวันออก เชิงเหนือ ของโรงงาน	- 1,3-บิวทาไดอิน	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 3.92-15.05 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	ดำเนินการเพื่อเฝ้าระวัง และ ดูแลแนวโน้มเพื่อนำมาปรับปรุง กระบวนการผลิต เพื่อป้องกัน การรั่วซึมของ 1,3-บิวทาไดอิน และอะคริโลไนไตรล์
		- อะคริโลไนไตรล์	ครั้งละ 24 ชั่วโมง	- มีค่าอยู่ในช่วง 1.11-2.71 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	
		- ความเร็วและทิศทางลม	ต่อเนื่อง (ม.ค.-มิ.ย. 68)	- ความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.2-4.1 m/s ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศตะวันตก และทิศตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไป ทางทิศตะวันตก	
	■ ริมรั้วด้าน ทิศตะวันตก เฉียงใต้ ของโรงงาน	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าอยู่ในช่วง 1.11-9.20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	ดำเนินการเพื่อเฝ้าระวัง และ ดูแลแนวโน้มเพื่อนำมาปรับปรุง กระบวนการผลิต เพื่อป้องกัน การรั่วซึมของ 1,3-บิวทาไดอิน และอะคริโลไนไตรล์
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.011)-0.15 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	
		- ความเร็วและทิศทางลม		- ความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.4-2.2 m/s ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออก, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้, ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศตะวันตก และทิศใต้	

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายของระบบ Thermal Oxidizer	■ ปล่องระบายของ ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 1	- ออกไซด์ของไนโตรเจน	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรวจวัดช่วง	- มีค่าอยู่ในช่วง 62.26-93.95 mg/m <sup>3</sup> หรือมีค่าอยู่ในช่วง 33.09-49.94 ppm - อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง 0.017-0.028 g/s	มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม ที่ EIA กำหนด
		- 1,3-บิวทาไดอิน	เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.04)- ND(<0.06) mg/m <sup>3</sup> หรือมีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.02)-ND(<0.03) ppm - อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.00001-<0.00002 g/s	มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม ที่ EIA กำหนด
	■ ปล่องระบายของ ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2	- ออกไซด์ของไนโตรเจน	(9-15 มิ.ย. 68)	- มีค่าอยู่ในช่วง 47.32-80.57 mg/m <sup>3</sup> หรือมีค่าอยู่ในช่วง 25.15-42.83 ppm - อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง 0.058-0.092 g/s	มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม ที่ EIA กำหนด
		- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.03)- ND(<0.05) mg/m <sup>3</sup> หรือมีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.01)-ND(<0.02) ppm - อัตราการระบาย มีค่าอยู่ในช่วง <0.00004-<0.00006 g/s	มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม ที่ EIA กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำหลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ	■ จุดปล่อยน้ำทิ้ง หลังบำบัด (Final Check Tank)	- อัตราการไหล	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 20-58 m <sup>3</sup> /hr	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- อุณหภูมิ	(ม.ค.-มิ.ย. 68)	- มีค่าอยู่ในช่วง 29.3-33.2 °C	
		- สี Original pH		- มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-6.2 ADMI	
		- สี pH 7.0		- มีค่าอยู่ในช่วง 5.1-6.2 ADMI	
		- ความเป็นกรด-ด่าง		- มีค่าอยู่ในช่วง 6.80-7.83	
		- ของแข็งแขวนลอย		- มีค่าอยู่ในช่วง <2.5-13.0 mg/l	
		- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด		- มีค่าอยู่ในช่วง 1,236-2,834 mg/l	
		- บีโอดี		- มีค่าอยู่ในช่วง <1.0-1.1 mg/l	
		- ซีโอดี		- มีค่าอยู่ในช่วง <15.00-26.94 mg/l	
		- ทีเคเอ็น		- มีค่าอยู่ในช่วง 0.51-1.00 mg/l	
		- น้ำมันและไขมัน		- มีค่าเท่ากับ ND(<2.0) mg/l	
		- ไซยาไนด์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) mg/l	
		- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0012) mg/l	

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำหลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ (ต่อ)	<div> <div>บริเวณ</div> <div>ถังตกตะกอน</div> <div>(Sedimentation)</div> <div>Tank) (ปัจจุบัน)</div> </div>	- อุณหภูมิ	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 29.6-33.6 °C	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- สี Original pH	(ม.ค.-มิ.ย. 68)	- มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-6.2 ADMI	
		- สี pH 7.0		- มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-6.2 ADMI	
		- ความเป็นกรด-ด่าง		- มีค่าอยู่ในช่วง 6.53-7.32	
		- ของแข็งแขวนลอย		- มีค่าอยู่ในช่วง 13.0-40.0 mg/l	
		- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด		- มีค่าอยู่ในช่วง 1,260-2,262 mg/l	
		- บีโอดี		- มีค่าเท่ากับ <1.0 mg/l	
		- ซีโอดี		- มีค่าอยู่ในช่วง <15.00-30.01 mg/l	
		- ทีเคเอ็น		- มีค่าอยู่ในช่วง 0.87-2.00 mg/l	
		- น้ำมันและไขมัน		- มีค่าเท่ากับ ND(<2.0) mg/l	
		- ไซยาไนต์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) mg/l	
		- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะครีโลไนไตรล์		- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.0012)-0.0064 mg/l	

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำหลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ (ต่อ)	<div> <div>บริเวณ</div> <div>บ่อเติมอากาศ</div> <div>แบบกะ (SBR)</div> </div>	- อุณหภูมิ	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 29.7-35.0 °C	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- สี Original pH	(ม.ค.-มิ.ย. 68)	- มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-6.2 ADMI	
		- สี pH 7.0		- มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-6.8 ADMI	
		- ความเป็นกรด-ด่าง		- มีค่าอยู่ในช่วง 6.16-7.14	
		- ของแข็งแขวนลอย		- มีค่าอยู่ในช่วง <2.5-5.5 mg/l	
		- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด		- มีค่าอยู่ในช่วง 1,346-2,562 mg/l	
		- บีโอดี		- มีค่าเท่ากับ <1.0 mg/l	
		- ซีโอดี		- มีค่าอยู่ในช่วง <15.00-33.73 mg/l	
		- ทีเคเอ็น		- มีค่าอยู่ในช่วง 0.31-0.83 mg/l	
		- น้ำมันและไขมัน		- มีค่าเท่ากับ ND(<2.0) mg/l	
		- ไซยาไนด์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) mg/l	
		- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0012) mg/l	



ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำหลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ (ต่อ)	<div> <div>บริเวณ</div> <div>ถังตกตะกอน</div> <div>(Sedimentation Tank) (ส่วนขยาย)</div> </div>	- อุณหภูมิ	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 29.9-34.0 °C	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- สี Original pH	(ม.ค.-มิ.ย. 68)	- มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-6.2 ADMI	
		- สี pH 7.0		- มีค่าอยู่ในช่วง 5.2-6.2 ADMI	
		- ความเป็นกรด-ด่าง		- มีค่าอยู่ในช่วง 6.93-7.66	
		- ของแข็งแขวนลอย		- มีค่าอยู่ในช่วง 4.3-32.0 mg/l	
		- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด		- มีค่าอยู่ในช่วง 1,516-2,838 mg/l	
		- บีโอดี		- มีค่าอยู่ในช่วง <1.0-2.4 mg/l	
		- ซีโอดี		- มีค่าอยู่ในช่วง <15.00-30.01 mg/l	
		- ทีเคเอ็น		- มีค่าอยู่ในช่วง 0.67-1.60 mg/l	
		- น้ำมันและไขมัน		- มีค่าเท่ากับ ND(<2.0) mg/l	
		- ไซยาไนต์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.001) mg/l	
		- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะคริ โลไนไตรล์		- มีค่าอยู่ในช่วง ND(<0.0012)-0.0024 mg/l	

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. ระดับเสียงทั่วไป	■ ชุมชนตากวน- อ่าวประคู้	- Leq 24 hr	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (10-17 มี.ค. 68)	- มีค่าอยู่ระหว่าง 51.6-56.5 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- L <sub>dn</sub>		- มีค่าอยู่ระหว่าง 56.7-64.9 dB(A)	ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
		- L <sub>90</sub>		- มีค่าอยู่ระหว่าง 47.1-50.3 dB(A)	ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
	■ ริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันออก	- Leq 24 hr		- มีค่าอยู่ระหว่าง 63.7-64.2 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- L <sub>dn</sub>		- มีค่าอยู่ระหว่าง 69.3-70.1 dB(A)	ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
		- L <sub>90</sub>		- มีค่าอยู่ระหว่าง 61.6-62.0 dB(A)	ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
5. กากของเสีย	■ ภายในพื้นที่ โครงการ	จัดทำรายงานสรุป กากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด และปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และกำจัดกากของเสียที่ เกิดขึ้นจากการดำเนินงาน ของโครงการ และแนบ สำเนาการได้รับอนุญาต ส่งกำจัดกากของเสีย ไว้ในรายงานด้วย	เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผล ทุก 6 เดือน (ม.ค.-มิ.ย. 68)	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงาน ได้ทำการบันทึกปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิต และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังแสดงในภาคผนวก ข.53 และภาคผนวก ข.55	-

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อากาศของเสีย (ต่อ)	■ ภายในพื้นที่โครงการ	ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	เดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผล ทุก 6 เดือน (ม.ค.-มิ.ย. 68)	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงานมีการจัดการของเสียด้วยวิธีนำไปใช้ประโยชน์ (Reuse/Recycle) ร้อยละ 59.13	ดังแสดงในภาคผนวก ข.58
6. คุณภาพดิน	■ NBL-MW01	- 1,3-บิวทาไดอิน	ทุก 3 ปี (11 เม.ย. 66) และมีแผนตรวจวัด ครั้งถัดไป ในปี พ.ศ.2569	- มีค่าเท่ากับ <0.001 mg/kg	มีค่าค่อนข้างต่ำทุกบริเวณที่ ทำการตรวจวัด และยังไม่มีการกำหนดเกณฑ์มาตรฐานไว้ เพื่อควบคุม
		- อะคริไลโนไทรล์		- มีค่าเท่ากับ <0.002 mg/kg	
	■ NBL-MW02	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ <0.001 mg/kg	
		- อะคริไลโนไทรล์		- มีค่าเท่ากับ <0.002 mg/kg	
	■ NBL-MW03	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ <0.001 mg/kg	
		- อะคริไลโนไทรล์		- มีค่าเท่ากับ <0.002 mg/kg	
	■ NBL-MW04	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ <0.001 mg/kg	
		- อะคริไลโนไทรล์		- มีค่าเท่ากับ <0.002 mg/kg	
	■ NBL-MW05	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ <0.001 mg/kg	
		- อะคริไลโนไทรล์		- มีค่าเท่ากับ <0.002 mg/kg	

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. คุณภาพน้ำใต้ดิน	■ NBL-MW01	- 1,3-บิวทาไดอิน	ปีละ 2 ครั้ง  (15 มี.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	มีค่าค่อนข้างต่ำทุกบริเวณที่ ทำการตรวจวัด และยังไม่มีการกำหนดเกณฑ์มาตรฐานไว้ เพื่อควบคุม
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0012) mg/l	
	■ NBL-MW02	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0012) mg/l	
	■ NBL-MW03	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0012) mg/l	
	■ NBL-MW04	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0012) mg/l	
	■ NBL-MW05	- 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0005) mg/l	
		- อะคริโลไนไตรล์		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.0012) mg/l	
8. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย  8.1 คุณภาพอากาศ ภายในพื้นที่ทำงาน	■ หอดูดซับอะคริโล- ไนไตรล์ (C-10501)  (สายการผลิตที่ 1-4)	- ไอสารอะคริโลไนไตรล์	ปีละ 4 ครั้ง  (6 มี.ค. 68 และ 20 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ไอสาร 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	■ บิวทาไดอิน คอมเพรสเซอร์  (B-10501 A/B)	- ไอสารอะคริโลไนไตรล์	ปีละ 4 ครั้ง  (6 มี.ค. 68 และ 20 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ไอสาร 1,3-บิวทาไดอิน		- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. อากาศ</b> <b>ความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศ</b> <b>ภายในพื้นที่ทำงาน</b> <b>(ต่อ)</b>	<b>■ ระบบบำบัดน้ำเสีย</b> <b>บริเวณบ่อกักน้ำเสีย</b> <b>(Surge Basin)</b>	- ไอสารอะคริโลไนไตรล์	ปีละ 4 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ไอสาร 1,3-บิวทาไดอิน	(6 มี.ค. 68 และ 20 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	<b>■ พื้นที่กระบวนการผลิต</b> <b>(สายการผลิตที่ 1-3)</b>	- ไอสารอะคริโลไนไตรล์	ปีละ 4 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ไอสาร 1,3-บิวทาไดอิน	(7 มี.ค. 68 และ 21 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	<b>■ พื้นที่กระบวนการผลิต</b> <b>(สายการผลิตที่ 4)</b>	- ไอสารอะคริโลไนไตรล์	ปีละ 4 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ไอสาร 1,3-บิวทาไดอิน	(7 มี.ค. 68 และ 21 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	<b>■ พื้นที่กระบวนการผลิต</b> <b>(สายการผลิตที่ 5-7)</b>	- ไอสารอะคริโลไนไตรล์	ปีละ 4 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ไอสาร 1,3-บิวทาไดอิน	(7 มี.ค. 68 และ 21 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	<b>■ พื้นที่หอดูดซับ</b> <b>อะคริโลไนไตรล์</b> <b>(C-11501)</b> <b>(สายการผลิตที่ 5-7)</b>	- ไอสารอะคริโลไนไตรล์	ปีละ 4 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- ไอสาร 1,3-บิวทาไดอิน	(7 มี.ค. 68 และ 21 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ ND(<0.02) ppm ทั้งสองครั้ง	

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. อากาศในร่มและ</b> <b>ความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.2 ระดับเสียงใน</b> <b>สถานที่ทำงาน</b> (1) ระดับเสียง ในสถาน ประกอบการ	■ คอมเพรสเซอร์ (สายการผลิตที่ 1-4)	- Leq 8 hr	ปีละ 2 ครั้ง (17 เม.ย. 68)	- มีค่าเท่ากับ 89.9 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	■ พื้นที่ปั๊มสุญญากาศ (สายการผลิตที่ 1-4)	- Leq 8 hr		- มีค่าเท่ากับ 80.5 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	■ ปั๊มในพื้นที่ ดึงเก็บผลิตภัณฑ์ (สายการผลิตที่ 1-4)	- Leq 8 hr		- มีค่าเท่ากับ 88.0 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	■ พื้นที่ปั๊มสุญญากาศ (สายการผลิตที่ 5-7)	- Leq 8 hr		- มีค่าเท่ากับ 82.1 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	■ ปั๊มในพื้นที่ ดึงเก็บผลิตภัณฑ์ (สายการผลิตที่ 5-7)	- Leq 8 hr		- มีค่าเท่ากับ 78.5 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  (2) ระดับเสียงสะสม/ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA)	■ พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตามหลัก Similar Exposure Group	- TWA-8 hr	ปีละ 2 ครั้ง (เม.ย.-มิ.ย. 68)	- มีค่าอยู่ระหว่าง 68.3-84.6 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
		- TWA-12 hr		- มีค่าอยู่ระหว่าง 67.2-82.8 dB(A)	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
<b>8.2 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</b>  (3) แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	■ ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการเริ่มดำเนินการ และทำการทบทวนทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัด และจัดทำ Noise Contour Map ในระหว่างวันที่ 19-22 พฤษภาคม พ.ศ.2568 พบมีค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 50.5-94.8 dB(A)	ได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎหมายกำหนดแล้ว

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ระดับเสียงใน สถานที่ทำงาน (ต่อ)			ที่อาจส่งผลกระทบต่อ เสียงในพื้นที่โครงการ เปลี่ยนแปลงไป จากเดิม		
8.3 แสงสว่างใน สถานที่ทำงาน	■ ภายในพื้นที่โครงการ	- แสงสว่างในสถานที่ ทำงาน (ขึ้นอยู่กับ ลักษณะงาน)	ปีละ 1 ครั้ง (1 ส.ค.-30 ต.ค. 67)	- ล่าสุดดำเนินการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน ในช่วงระหว่างวันที่ 1 สิงหาคม - 30 ตุลาคม พ.ศ.2567 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด สำหรับในปี พ.ศ.2568 มีแผนดำเนินการตรวจวัด ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงสิงหาคม พ.ศ.2568 และจะนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568	ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน ยกเว้น บางจุดที่พบ มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งโรงงานมีแผนในการแก้ไข/ ปรับปรุงโดยการเปลี่ยนหลอดไฟ และติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติม
8.4 ระดับความร้อนใน สถานที่ทำงาน	■ ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 1	- WBGT	ปีละ 1 ครั้ง (5 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ 33.8 °C	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	■ ระบบ Thermal Oxidizer ชุดที่ 2	- WBGT	ปีละ 1 ครั้ง (5 พ.ค. 68)	- มีค่าเท่ากับ 31.3 °C	มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.5 ตรวจร่างกายพนักงาน</b> (1) พนักงานใหม่	■ พนักงานใหม่ ทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเริ่มงาน	ก่อนเริ่มเข้ามาทำงาน กับโครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 มีพนักงานเข้าใหม่จำนวน 10 คน และได้รับการตรวจสอบสุขภาพเรียบร้อยแล้ว ซึ่งมีผลปกติสามารถทำงานได้	ดังแสดงในภาคผนวก ก.1
(2) โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี	■ พนักงานทุกคน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี <u>โปรแกรมทั่วไป</u>	ทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (19-21 และ 24-25 มี.ค. 68)	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในระหว่างวันที่ 19-21 และ 24-25 มีนาคม พ.ศ.2568 ซึ่งอยู่ระหว่างการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และจะรายงานผลในเล่มรายงานฉบับถัดไป ครั้งที่ 2/2568 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568)	ดังแสดงในภาคผนวก ก.1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ตรวจร่างกายพนักงาน (2) โปรแกรมตรวจสุขภาพ ประจำปี (ต่อ)	■ พนักงานที่มี อายุ 35 ปีขึ้นไป	- ตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี <u>โปรแกรมเพิ่มเติม</u> <u>สำหรับผู้ที่มีอายุ 35 ปี</u> <u>ขึ้นไป</u>	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (19-21 และ 24-25 มี.ค. 68)	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจสุขภาพ พนักงานที่มีอายุ 35 ปีขึ้นไป ในระหว่างวันที่ 19-21 และ 24-25 มีนาคม พ.ศ.2568 ซึ่งอยู่ระหว่างการวินิจฉัย โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และจะรายงานผลในเล่ม รายงานฉบับถัดไป ครั้งที่ 2/2568 (ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568)	ดังแสดงในภาคผนวก ก.1
	■ พนักงาน กลุ่มเสี่ยง	- ตรวจสุขภาพพนักงาน <u>โปรแกรมตามปัจจัย</u> <u>เสี่ยง</u>	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (19-21 และ 24-25 มี.ค. 68)	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ในระหว่างวันที่ 19-21 และ 24-25 มีนาคม พ.ศ.2568 ซึ่งอยู่ระหว่างการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีว- เวชศาสตร์ และจะรายงานผลในเล่มรายงานฉบับ ถัดไป ครั้งที่ 2/2568 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568)	ดังแสดงในภาคผนวก ก.1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  <b>8.6 บันทึกการเจ็บป่วยของพนักงาน</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>รวบรวมสถิติและสาเหตุการเจ็บป่วยของพนักงาน</li> </ul>	สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงานได้ทำการบันทึกการเจ็บป่วยของพนักงานพบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีอาการเจ็บป่วยเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ ซึ่งเกิดจากช่วงอากาศเปลี่ยนแปลงช่วงหน้าฝน และมีฝนตกสลับกับอากาศร้อน ในส่วนของพนักงานที่เข้ามาทำแผล จะเป็นทั่วไป ซึ่งไม่ได้เกิดเหตุการณ์ขณะปฏิบัติงาน และไม่มีพนักงานที่เจ็บป่วยจากการทำงาน	ดังแสดงในภาคผนวก ค.2
<b>8.7 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงานรวมถึงการแก้ไข และมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</li> </ul>	สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผล ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 โรงงานได้ทำการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานถึงขั้นหยุดงานแต่อย่างใด	ดังแสดงในภาคผนวก ค.3

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ  (1) การสำรวจสภาพ เศรษฐกิจและสังคม	■ ชุมชนในพื้นที่ โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับ ผลกระทบ)	- ความคิดเห็นของ ประชาชน, ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น และผู้แทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ปีละ 1 ครั้ง	- ในปี พ.ศ.2568 โรงงานมีแผนดำเนินการสำรวจสภาพสังคม และเศรษฐกิจในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2568 และจะนำเสนอผลในรายงานฉบับถัดไป ครั้งที่ 2/2568 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568)	-
(2) สรุปผลการดำเนินงาน ตามแผนชุมชนสัมพันธ์	■ ชุมชนในพื้นที่ โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับ ผลกระทบ)	- ประเมินผล การดำเนินงานตาม แผนงานชุมชนสัมพันธ์	ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานมีแผนงานประจำปีในด้านชุมชนสัมพันธ์ เพื่อ ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ และการดำเนินงาน ให้หน่วยงานราชการ และชุมชนโดยรอบทราบ โดยมีการ ดำเนินการแบ่งเป็น 4 ด้าน ได้แก่ ด้านการศึกษา ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความ ปลอดภัย และด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์	ดังแสดงในภาคผนวก ข.73 และภาคผนวก ข.74

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)  (3) บ้านพักชั่วคราวเรียน	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลพร้อมการดำเนินการแก้ไขปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง</li> </ul>	ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นแต่อย่างใด</li> </ul>	ดังแสดงในภาคผนวก ข.78